

先捷

OSCARMAX
ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE

OSCARMAX

C MAX • CNC • NC • ZNC • PNC

先捷

OSCARMAX
ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE

先捷實業股份有限公司
OSCAR E.D.M. COMPANY LTD.

41451 台中市烏日區學田路359號

TEL: 886-4-2338-5818 FAX: 886-4-2338-0035

Http://www.oscaredm.com.tw

E-mail: oscaredm@oscaredm.com.tw



MADE IN TAIWAN

極致效率 · 卓越品質

執著品質與性能 / 堅持技術與價值 /

／ 秉持服務與熱忱 / 用心創造與突破

先捷公司成立於1985年，自成立即秉持不斷創新突破的經營理念，以堅強的研發實力，持續推出新一代放電加工機，以因應市場要求。先捷放電加工機以獨創OSCARMAX品牌行銷世界30餘國，公司各部門同仁上下一心，堅持唯精唯一，一次次向既有技術挑戰，並累積豐富的製造經驗，廣獲業界肯定與推崇。

研發是企業不斷成長茁壯的基石，多年來先捷一直以持續投入研發之策略，目前可謂台灣指標性動柱系列。放電加工機X軸可達3000mm，Y軸1000mm，Z軸行程更打破常規達到1000mm，除了提供完善的機種選擇性，電控系統也是應有盡有，從傳統型電控系統到先進的CMAX版控制系統可進行3D任意方向加工運用，更可搭配第四軸及第五軸控制系統將放電加工機的效能發揮淋漓盡致。全系列機種均通過SGS體制的CE認證，更將內部研發人才結合頂尖之研究中心，求完全掌握關鍵技術的自主性，堪稱台灣機種最多、規格最齊全、專業的放電加工機製造商。

先捷以創新的系列產品成就完美，OSCARMAX品牌之放電加工機精度與性能已達新境界，而此則來自於精密製程，我們使用精良的加工設備進行一貫化作業，經由高效率的整廠流程，從加工前的備料直至最後的成品裝配，過程歷經倉儲、加工、組立、品管，皆徹底例行嚴格的品質標準，對每一個生產過程中之細節，都賦予最大的關注。為確保最高的加工精度，每一台機器出廠前，都經歷重重檢驗與測試，以達到長期運作之性能可靠度。

迅速滿足客戶要求，是先捷不斷努力的目標，我們永不停止鑽研嶄新的放電加工技術。未來在董事長與總經理領軍下，先捷團隊將不忘自我砥礪，持續邁向放電加工技術的新領域，以協助客戶快速進入市場，確保其競爭之優勢。



行銷全球 / 顧客滿意 / 完整展現

創造火花機性能與產能新標準 ~ 世界品牌首選



30年經驗，全台灣最專業、機種最多、規格最齊全！

高速 ① 高效能加工



目錄 · 產品系列

- CMAX ① CMAX系列：3D模式運動加工。
- CNC ② CNC系列：2.5D模式運動加工。
- NC ④ NC系列：自動定位/側放加工。
- ZNCS ⑤ ZNCS系列：X,Y,Z軸自動定位加工。
- ZNC ⑦ ZNC系列：X,Y軸手動模式；Z軸可10段自動粗細加工。
- PNC ⑧ PNC系列：X,Y軸手動模式；Z軸可5段自動粗細加工。

- ⑨ S500以上機種可選配16支刀/20支刀ATC。
- ⑩ S500 Z軸可選配Z軸450MM行程。
- ⑪ S1510/2010/2210/3010/1510-2H/2210-2H/3010-2H Z軸可選配1000MM行程。

CMAX機械特性：

- 高剛性結構。
- 高強韌鑄鐵，並淬火處理，確保床台精度穩定。
- 工作檯面熱處理，硬度高，不易磨損。
- 三軸0.001mm解析度光學尺。
- 極限分軟體、硬體及機械式極限，提供多種保護，機械安全度高。
- 饋式伺服吸收系統設計，降低震量，提升伺服加工穩定性，搭配高剛性床台，加工大模面伺服更穩定，使加工表面更均勻。
- 高速加工迴路，針對不同材質，如：螺帽模(HRA88以上)、鈦合金、鋁合金、鋼模等快速極精細加工。
- 微電腦積破檢知加工中精準監控異常引弧波型，迅速遏止，確保加工安全性及模具品質。
- IPS586、32位元、CF卡、128MB、3D運動模式加工。
- 可做最多999段之多段加工。
- 兼備多項完善功能：間隔提升排渣上升高度，時間設定加工完成，完成率百分比設定，原軌跡退行程，積破退模，機台運作中之錯誤訊息說明與紀錄以利判讀問題及維護。
- 可機外PC預先編輯加工檔功能。
- 電子手輪(MPG)輔助校模、位移，操作方便快速。
- 座標群組A01~A100。
- 加工參數S碼從S01~S999。



S430S
CMAX
X:400MM
Y:300MM
Z:300MM
● ATC為特殊附件

S500
CMAX
X:500MM
Y:400MM
Z:350MM
● ATC為特殊附件



S645
CMAX
X:600MM
Y:450MM
Z:400MM



- 16~20支自動換刀系統 (特殊附件)
(只適用CMAX動柱系列)



S860
CMAX
X:800MM
Y:600MM
Z:500MM

- EROWA C軸+偏心調整頭 (特殊附件)



- 3R C軸(特殊附件)



- 人性化操作面板設計，操控方便，螢幕保護功能、對話式功能操作。



- 3R/EROWA 4~6自動換刀系統(特殊附件)



- 操作簡單，可經由線控盒控制X、Y、Z軸及C軸，人性化電子手輪配合線控盒，校模精準快速，最小移動單位0.001mm。

CMAX機械特性：

- 依不同材質自動編輯P碼，有銅對鋼、石墨對鋼、石墨對鋁、石墨對鈦、銅對銅、鋼對鋼、石墨對鈷鋼、紅銅對鈷鋼、紅銅對鋁。
- 多種選擇軸向加工：XY Z-、XY Z+、YZ X-、YZ X+、ZX Y-、ZX Y+，搭配E碼可做全方位加工。(C軸、A/B軸選配附件)
- E碼功能具2D、3D、直線位移定位、校模、補償、換刀、直線螺旋、等隙半球型、外圓軌跡、圓軌跡漸層螺圖、對角循環、圓內及圓外球加工、方/圓錐度、ZC星擴孔、圓多孔、增量位移、格多孔、直線多孔、底部傾角加工。
- E碼圖形預視功能顯示加工路徑。
- 具軌跡加工功能。(GM CODE)
- OB加工模式：XYZ/XY/XZY/XZ/YZX/YZ/搭配圓/方/同心圓/同心方形/米/十/6角



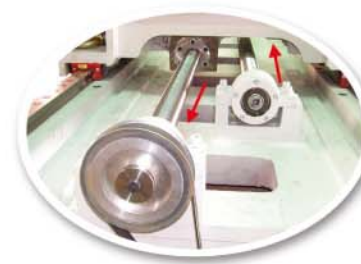
● 預拉雙螺帽滾珠導桿傳動，三點支撐及大角度精軸承之特殊設計傳動結構、無背隙，定位搖動、高精度。

● 黃油注油器，使傳動結構永保順暢不受損。

● 滾柱式線性滑動，高剛性、定位精度佳，免除拋物線之後遺症。(限S1470以上機種)



S3010-2H 結構

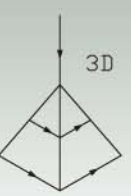


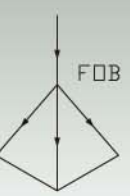


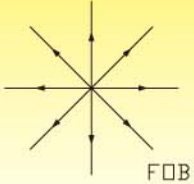






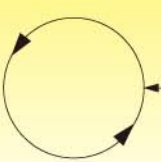
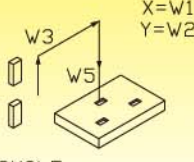
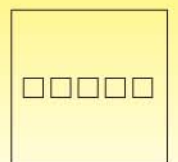
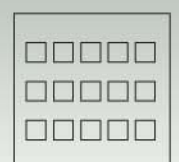
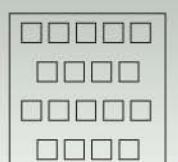
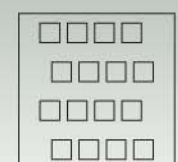
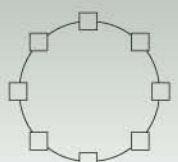




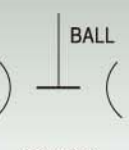
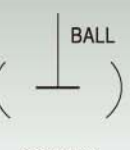
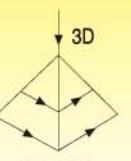
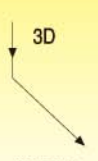
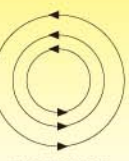
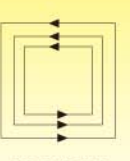
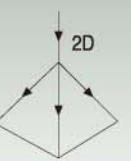


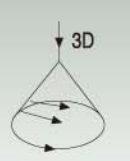
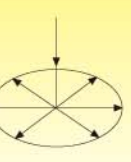

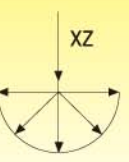
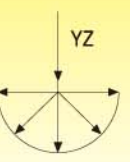
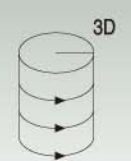
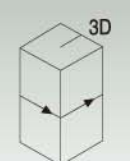


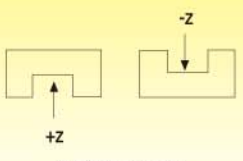
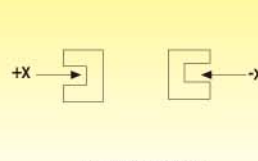
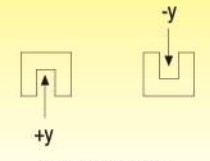
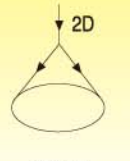
● 雙頭雙螺桿設計，強化機構剛性提升加工精度及穩定度。



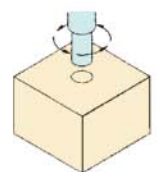
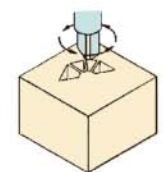
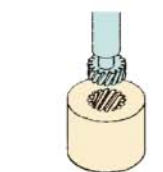
● Y軸行程1000mm長，比同業行程短的精度更好。

超強完整的CMAX功能：

 Square Hole Enlargement 3D 方擴孔3D	 Circle Cycle 圓循環	 Square Cycle 方循環	 Edge Cycle 對邊循環
 Diagonal Cycle 對角循環	 Square Line Cycle 方線循環	 Circular Line Cycle 圓線循環	 4 Edge Work 四邊加工
 Spiral Cylinder 固定螺圓	 Spiral circle 2 漸層螺圓2	 Cylinder 2 圓柱型2	 TC Hole Enlargement TC擴孔
 Outer Circle OUT_CIR 外圓軌跡	 Offset Movement 歸零移動	 Line Multi-HOLE HOLE (LINE) 直線多孔	 Grid multi-hole 1 (MULT 1) 格多孔1
 Grid Multi-hole 2 (MULT 2) 格多孔2	 Grid Multi-hole 3 (MULT 3) 格多孔3	 Grid Multi-hole 4 (MULT 4) 格多孔4	 Circle Multi-hole HOLE(CIR) 圓多孔

 CIR.TAPER 圓錐3D	 SQ.TAPER 方錐3D	 CONVEX 圓外球3D	 CONVEX 圓內球3D
 SQ.PYR 方擴孔3D	 ANGLE 三軸直線3D	 CIR.EXPAN 平面圓3D	 SQ.EXPAN 平面方3D
 SQ.2D 方加工2D45°	 SQ.VECT 方放射2D45°	 CIR.VECT 圓放射2D45°	 CIR.ORB 圓擴孔3D
 P_CIR_VECT 平圓放射3D	 P_SQ_VECT 平方放射3D	 XZ.VECT XZ向量3D	 YZ.VECT YZ向量3D
 CIR.CLY 圓柱形3D	 SQ.CLY 方柱形3D	 CIR.PLANE 平擴圓3D	 SQ.PLANE 平擴方3D
 Z SIDE SPARK Z軸側放	 X SIDE SPARK X軸側放	 Y SIDE SPARK Y軸側放	 CIR.2D 圓加工2D45°

C軸功能

 旋轉 RATATION	 分度 INDEXING	 螺紋 HELICAL
--	--	---

CNC機械特性：

- 高剛性結構。
- 高強韌鑄鐵，並淬火處理，確保床台精度穩定。
- 工作檯面熱處理，硬度高，不易磨損。
- 三軸0.001mm解析度光學尺。
- 極限分軟體、硬體及機械式極限，提供多種保護，機械安全度高。
- 饋式吸收伺服系統設計，搭配高剛性床台，加工大模面伺服更穩定，使加工表面更均勻。
- 高速加工迴路，針對不同材質，如：螺帽模(HRA88以上)、鈦合金、鋁合金、鋼模等快速極精細加工。
- 微電腦積碳檢知加工中精準監控異常引弧波型，迅速遏止，確保加工安全性及模具品質。
- 586CPU、32bit、CF128MB(128MB Flash memory) IPC 三軸運動模式加工，多孔加工，側放多種OB模式擴孔，三軸45°/90°擴孔加工。
- 9組原點設定，100組加工座標設定。
- 可記憶100組工作檔，每個工作檔並可預設5組加工組號，含側放、擴孔、ATC自動更換電極(特殊附件)。
- Z軸加工，側放OB加工可分10段，設定一次加工完成。
- 自動尋邊，尋模具中心、孔內中心，機械歸零、自動歸位。手動電子手輪尋邊，自動尋邊，自動尋孔內孔外模具中心
- 單段加工、全段加工、加工起始孔加工模擬，座標補償、換孔高度、積碳高度，行進速度，中英文畫面(公制/英制)、排渣定位點等功能。
- 新型FUZZY智慧編輯功能：只要輸入 (1)加工材質 (2)加工深度 (3)最大加工電流 (4)最小加工電流，FUZZY即會自動編輯各段加工深度之加工參數，操作更簡便。

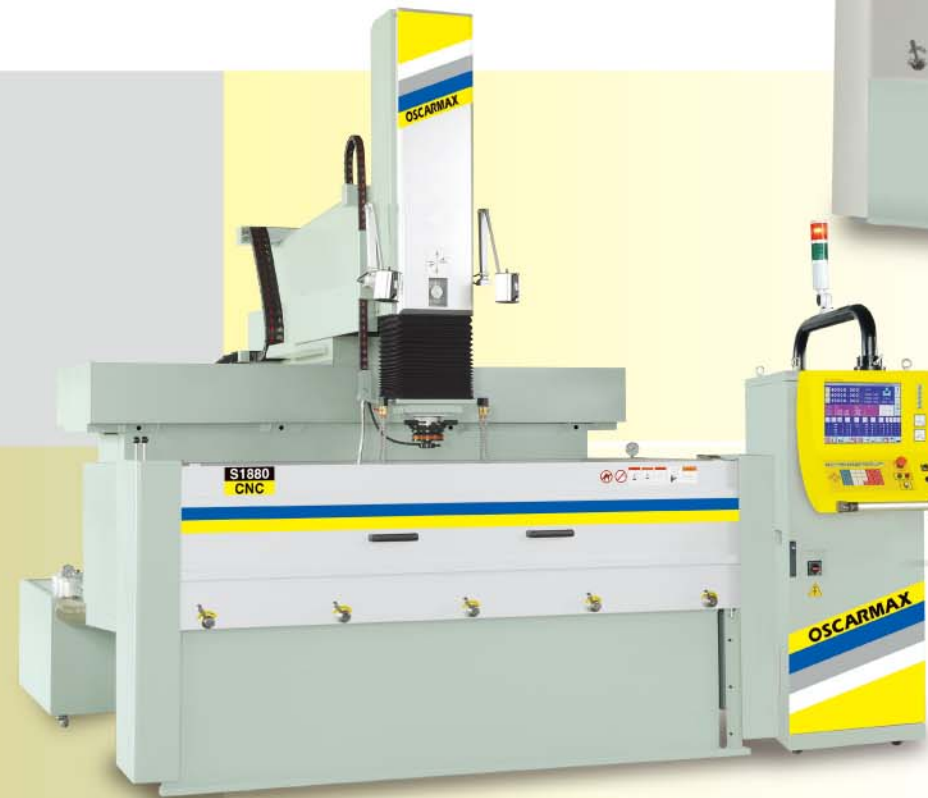
S430
CNC
X:400MM
Y:300MM
Z:300MM



S1060
CNC
X:1000MM
Y:600MM
Z:500MM



S1880
CNC
X:1800MM
Y:800MM
Z:600MM



S550
CNC
X:500MM
Y:400MM
Z:350MM
● ATC為特殊附件



■ 人性化，電子手輪配合線控盒，校模精準快速，最小移動單位0.001mm。

■ 對話式交談視窗，易學易懂。視窗顯示，簡潔明瞭。



■ 3R/EROWA 4-6自動換刀系統(特殊附件)

■ 預拉雙螺帽滾珠導桿，三點支撐及大角度精密軸承之特殊設計傳動結構、無背隙，定位搖動，高精度。



■ 黃油注油器，使傳動結構永保順暢不受損。

S1510 CNC

X:1500MM
Y:1000MM
Z:600~1000MM (特殊選配)



S3010-2H CNC


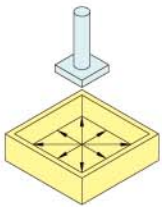

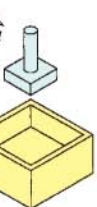



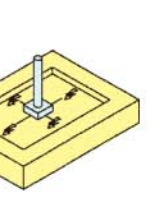
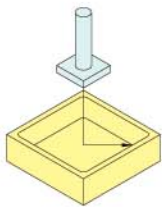

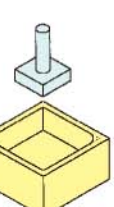

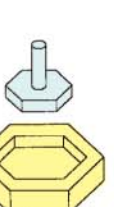

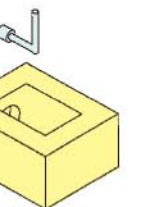
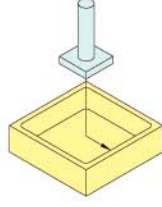



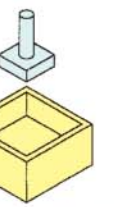

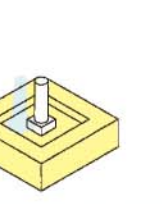
單動(SM) 雙動(DM)
X:2550MM X:1275MM
Y:1000MM Y:1000MM
Z:600~1000MM (特殊選配)



S2210-2H CNC

單動(SM) 雙動(DM)
X:1550MM X:775MM
Y:1000MM Y:1000MM
Z:600~1000MM (特殊選配)



  XY模式，六角形擴孔功能，適用於孔內六角形、孔內清角倒放。	  XY模式，四方形擴孔，適用於孔內圓形擴孔、精修四方形側邊。	  XY模式，圓形擴孔，適用於孔內圓形擴孔、精修圓形側邊。	  XY模式，十字形擴孔，適用於孔內孔外單邊倒放。
 X.Y.Z 3D模式90°水平清面功能。	  XZ/YZ模式，形倒放功能，適用於四方形孔內清角功能。	  X.Y.Z模式，六角形擴孔，適用於六角形擴孔、精修底面及側面。	  XZ模式，孔內側面圓形擴孔功能。
 X.Y.Z 3D模式45°清角功能。	  XY模式，圓形增量擴孔功能，適用於孔內圓形孔內增量擴孔精修側面。	  XYZ模式，四方形擴孔，適用於四方形擴孔功能，精修底面及側面。	  XY模式，四方形增量擴孔功能，適用於四方形，孔內增量四方形擴孔精修倒放面。

NC機械特性：

- 高剛性結構。
- 高強韌鑄鐵，並淬火處理，確保床台精度穩定。
- 工作檯面熱處理，硬度高，不易磨損。
- 三軸0.005mm解析度光學尺。
- 極限分軟體、硬體及機械式極限，提供多種保護，機械安全度高。
- 饋式吸收伺服系統設計，搭配高剛性床台，加工大模面伺服更穩定，使加工表面更均勻。
- 高速加工迴路，針對不同材質，如：螺帽模(HRA88以上)、鈦合金、鋁合金、鋼模等快速極精細加工。
- 微電腦積碳檢知加工中精準監控異常引弧波型，迅速遏止，確保加工安全性及模具品質。
- 32bit CF128MB(128MB Flash memory) IPC 三軸運動模式加工，多孔加工，側放加工。
- 最大100個工件檔，每個工件檔，最大定位孔數1000孔。
- 排列及任意模式、自動換孔加工，具100個模組合。
- 可做多方向加工功能，加工方向為X+,X-,Y+,Y-,Z-，每個加工方向可做1~10，共10段自動轉換加工參數。
- 機械歸零、自動定位、原點歸位、Z軸校模、模具中心、孔內中心、自動尋邊、三軸定位、放電校模。
- 9組原點設定，100組加工座標設定。
- 新型FUZZY智慧編輯功能：只要輸入(1)加工材質(2)加工深度(3)最大加工電流(4)最小加工電流，FUZZY即會自動編輯各段加工深度之加工參數，操作更簡便。
- 電子手輪(MPG)輔助校模、位移，操作方便快速。

S430S NC

X: 400MM
Y: 300MM
Z: 180MM
Z2: 250MM



S755 NC

X: 700MM
Y: 550MM
Z: 250MM
Z2: 300MM



S550 NC

X: 500MM
Y: 400MM
Z: 200MM
Z2: 300MM



S1470 NC

X: 1400MM
Y: 700MM
Z: 500MM



■ X、Y軸C5級雙螺帽滾珠螺桿。



■ 人性化，電子手輪配合線控盒，校模精準快速，最小移動單位0.001mm。

S2010

NC

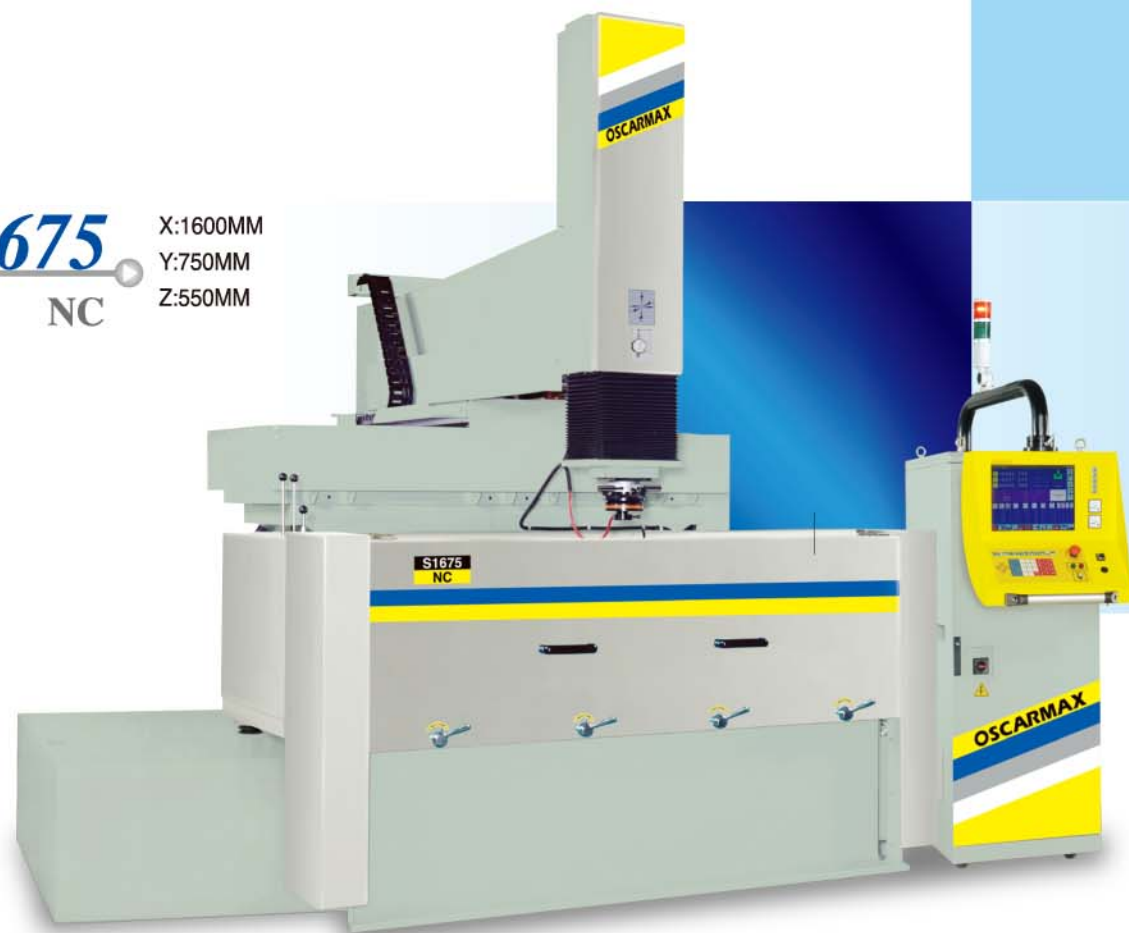
X:2000MM
Y:1000MM
Z:600~1000MM(特殊選配)



S1675

NC

X:1600MM
Y:750MM
Z:550MM



ZNC機械特性：

- 高剛性結構。
- 高強韌鑄鐵，並淬火處理，確保床台精度穩定。
- 工作檯面熱處理，硬度高，不易磨損。
- 三軸0.005mm解析度光學尺。
- 極限分軟體、硬體及機械式極限，提供多種保護，機械安全度高。
- 饋式吸收伺服系統設計，搭配高剛性床台，加工大模面伺服更穩定，使加工表面更均勻。
- 高速加工迴路，針對不同材質，如：螺帽模(HRA88以上)、鈦合金、鋁合金、鋼模等快速極精細加工。
- 微電腦積破檢知加工中精準監控異常引弧波型，迅速遏止，確保加工安全性及模具品質。
- 586CPU、32位元、CF卡128MBIPC。
- 15"彩色螢幕。
- 共通式插卡設計，代號版本規劃清楚，服務無後顧之憂。
- 同時可編輯100組工作檔案。
- 90組教導式加工參數儲存。
- Z軸10段自動改變加工參數。
- Z軸自動歸原點及定位。
- Z軸校模分有火花、無火花兩種。
- 防火、自動滅火、液位、積破檢知等安全功能。
- COC280 ORBIT-CUT system 可與ZNC控制器連線直接於ZNC畫面操作，及10段自動改變擴孔(OB)尺寸。
- 新型FUZZY編輯功能，使用方便，只需輸入(1)加工材質(2)加工深度(3)最大加工電流及(4)最小加工電流，FUZZY即會自動編輯各段加工深度之加工參數，操作簡易。

S325

ZNC

X:300MM
Y:250MM
Z:150MM
Z2:200MM

● COC-280 ORBIT-CUT為特殊附件



S430S

ZNC

X:400MM
Y:300MM
Z:180MM
Z2:250MM



S430 ZNC

X : 400MM
Y : 300MM
Z : 180MM
Z2:250MM



S550 ZNC

X : 500MM
Y : 400MM
Z : 200MM
Z2:300MM



- 特殊附件：COC-280可連線搖動電極頭，操控方便。
- 可跟隨Z軸10段自動轉換加工，擴孔完成。



PNC機械特性：

- 高剛性結構。
- 高強韌鑄鐵，並淬火處理，確保床台精度穩定。
- 工作檯面熱處理，硬度高，不易磨損。
- 三軸0.005mm解析度光學尺。
- 極限分軟體、硬體及機械式極限，提供多種保護，機械安全度高。
- 饋式吸收伺服系統設計，搭配高剛性床台，加工大模面伺服更穩定，使加工表面更均勻。
- 高速加工迴路，針對不同材質，如：螺帽模(HRA88以上)、鈦合金、鋁合金、鋼模等快速及精細加工。
- 微電腦積碳檢知加工中精準監控異常引弧波型，迅速遏止，確保加工安全性及模具品質。
- 防火、自動滅火、液位、積碳檢知等安全功能。
- 共通式插卡設計，代號版本規劃清楚，服務無後顧之憂。
- 90組教導式加工參數儲存。
- Z軸校模分有火花、無火花兩種。
- Z軸5段自動改變加工參數。

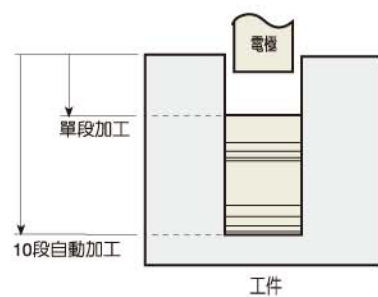
S325 PNC

X : 300MM
Y : 250MM
Z : 150MM
Z2:200MM

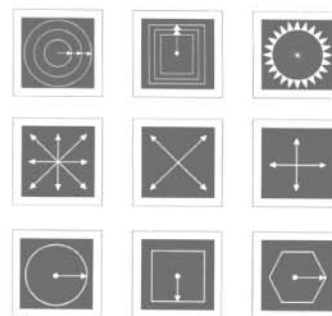


S430S PNC

X : 400MM
Y : 300MM
Z : 180MM
Z2:250MM



■ 標準線控盒



■ 搖動模式：(XYZ, XY)



■ X、Y軸精密滾珠導桿

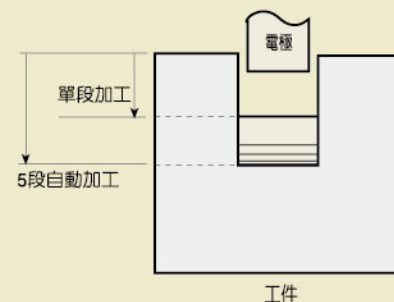


S430
PNC
X : 400MM
Y : 300MM
Z : 180MM
Z2:250MM



S550
PNC
X : 500MM
Y : 400MM
Z : 200MM
Z2:300MM

■ PNC操作面板，操控簡易功能多。
Z軸5段自動加工，操作簡便。



放電加工機—規格表：

項目	型號	單位	S325	S430S	S430	S550	S755	S500	S645	S860	S1060	S1270
工作槽	長寬高	mm (inch)	860(34)	990(39)	990(39)	1170(46)	1730(46)	1260(50)	1500(59)	1800(71)	1900(75)	2100(83)
			530(21)	565(22)	565(22)	690(27)	1000(39)	800(32)	940(37)	1100(43)	1100(43)	1250(49)
			350(14)	380(15)	380(15)	425(17)	550(22)	520(20)	520(20)	625(25)	625(25)	625(25)
工作台	長寬	mm (inch)	650(26)	650(26)	650(26)	800(32)	1100(43)	850(34)	1000(40)	1250(49)	1250(49)	1350(53)
			350(14)	350(14)	350(14)	450(18)	600(24)	450(18)	600(24)	750(30)	750(30)	820(32)
左右行程(X)		mm (inch)	300(12)	400(16)	400(16)	500(20)	700(28)	500(20)	600(24)	800(31)	1000(39)	1200(47)
前後行程(Y)		mm (inch)	250(10)	300(12)	300(12)	400(16)	550(22)	400(16)	450(18)	600(24)	600(24)	700(28)
伺服行程A (C MAX CNC)		mm (inch)	300(12)	300(12)	300(12)	350(14)	250(10)	350(14)	400(16)	500(20)	500(20)	500(20)
伺服行程B (NC ZNC PNC)		mm (inch)	150(6)	180(7)	180(7)	200(8)	250(10)	350(14)	400(16)	500(20)	500(20)	500(20)
機頭行程(Z2)A (C MAX CNC)		mm (inch)					300(12)					
機頭行程(Z2)B (NC ZNC PNC)		mm (inch)	200(8)	250(10)	250(10)	300(12)	300(12)					
主軸端面至工作台面距離A (C MAX CNC)	mm (inch)	270(11)	270(11)	270(11)	275(11)	330(13)	420(17)	355(14)	460(18)	460(18)	460(18)	530(21)
		570(22)	570(22)	570(22)	675(27)	880(35)	770(30)	755(30)	960(38)	960(38)	960(38)	1030(41)
主軸端面至工作台面距離B (NC ZNC PNC)	mm (inch)	160(6)	160(6)	160(6)	240(9)	330(13)	420(17)	355(14)	460(18)	460(18)	460(18)	530(21)
		510(20)	590(23)	590(23)	740(29)	880(35)	770(30)	755(30)	960(38)	960(38)	960(38)	1030(41)
最大電極重量		kgs	120	120	120	220	250	200	250	350	350	400
最大工件重量		kgs	550	550	700	1350	2000	2300	3000	4000	4500	5000
機械+行程+油箱+ 電控箱尺寸	長寬高	mm (inch)	2700(106)	3100(122)	3800(150)	4000(157)	4900(193)	2800(110)	2830(111)	3150(124)	3250(128)	3450(136)
			2300(91)	2500(98)	2000(79)	2650(104)	3650(144)	2250(89)	2810(111)	3150(124)	3250(128)	3600(142)
			2100(83)	2350(93)	2250(89)	2300(91)	2500(98)	2400(94)	2610(103)	3100(122)	3100(122)	3150(124)
機械淨重		kgs	1150	1200	1350	1950	3100	3000	3900	5000	5500	6500

項目	型號	單位	S1470	S1675	S1880	S1510	S2010	S2210	S3010	S1510-2H	S2210-2H	S3010-2H
工作槽	長寬高	mm (inch)	2240(88)	2320(91)	2420(95)	2290(90)	2610(103)	2810(111)	3830(151)	2290(90)	2890(114)	3830(151)
			1350(53)	1350(53)	1350(53)	1700(67)	1700(67)	1700(67)	1700(67)	1700(67)	1700(67)	1700(67)
			625(25)	700(28)	700(28)	800(32)	800(32)	800(32)	800(32)	800(32)	800(32)	800(32)
工作台	長寬	mm (inch)	1850(73)	1850(73)	1850(73)	1580(62)	2250(89)	2250(89)	3100(122)	1580(62)	2250(89)	3100(122)
			1000(39)	1000(39)	1000(39)	1100(43)	1100(43)	1100(43)	1100(43)	1100(43)	1100(43)	1100(43)
左右行程(X)	單動 雙動	mm (inch)	1400(55)	1600(63)	1800(71)	1500(60)	2000(79)	2200(87)	3000(118)	860(34)	1550(61)	2550(100)
											430(17)	775(31)
前後行程(Y)		mm (inch)	700(28)	750(30)	800(31)	1000(39)	1000(39)	1000(39)	1000(39)	1000(39)	1000(39)	1000(39)
伺服行程A (C MAX CNC)		mm (inch)	500(20)	550(22)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)
伺服行程B (NC ZNC PNC)		mm (inch)	500(20)	550(22)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)
機頭行程(Z2)A (C MAX CNC)		mm (inch)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
機頭行程(Z2)B (NC ZNC PNC)		mm (inch)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
主軸端面至工作台面距離 A & B	mm (inch)	570(22)	520(20)	470(19)	680(27)	680(27)	680(27)	680(27)	680(27)	730(29)	730(29)	730(29)
		1070(42)	1070(42)	1070(42)	1280(50)	1280(50)	1280(50)	1280(50)	1280(50)	1330(52)	1330(52)	1330(52)
最大電極重量		kgs	450	450	500	500	500	500	500	500	500	500
最大工件重量		kgs	6000	6500	7000	11000	9500	9500	16000	11000	10000	16000
機械+行程+油箱+ 電控箱尺寸	長寬高	mm (inch)	3600(142)	3900(154)	4000(157)	3700(146)	4300(169)	4500(177)	5500(217)	4700(185)	5500(217)	6500(256)
			3950(156)	3950(156)	4000(157)	5550(219)	4600(181)	4600(181)	4600(181)	4550(179)	4600(181)	4600(181)
			3250(128)	3250(128)	3250(128)	3600(142)	3700(146)	3700(146)	3700(146)	3650(144)	3750(148)	3750(148)
機械淨重		kgs	8000	8500	9000	14700	12500	13500	19500	16200	15000	21000

註：因長期研發，機械設計如有變更，恕不另行通知。 可依客戶需求，提供超大型之機種。

A : C MAX . CNC 系列 B : NC . ZNC . PNC 系列

電源箱:

項目	單位	60A	90A	120A	180A
最大加工電流	A	60	90	120	180
電源容量	KVA	4.5	8	12	18
最大加工速度	mm ³ /min	430	700	900	1,500
最小電極消耗比	%	0.15	0.15	0.15	0.15
最佳表面精度	μm/Ra	0.2	0.2	0.2	0.2
尺寸	mm (inch)	820x620x1700 (32x24x67)	820x620x1700 (32x24x67)	820x620x1700 (32x24x67)	820x620x1700 (32x24x67) x2
淨重	kgs	320	350	380	680

過濾箱:

項目	型號	單位	S325	S430S	S430	S550	S500	S755	S645	S860	S1060	S1270
容量		L	350	380	357	520	850	1120	964	1430	1610	1875
淨重		kgs	合併主機內		200	200	300	400	350	450	500	550
長寬高		mm (inch)	合併主機內		1010(40) 760(30) 500(20)	1200(47) 850(33) 540(21)	2100(83) 800(32) 530(21)	2050(81) 1300(51) 450(18)	1905(75) 1100(43) 540(21)	2200(87) 1300(51) 580(23)	2300(91) 1400(55) 580(23)	2500(98) 1500(59) 580(23)

項目	型號	單位	S1470	S1510	S1675	S1880	S2010	S2210	S1510-2H	S2210-2H	S3010-2H
容量		L	2080	3412	2560	2717	3916	4039	3412	4655	5913
淨重		kgs	600	1000	700	750	850	850	1000	1050	1150
長寬高		mm (inch)	2600(102) 1600(63) 580(23)	3000(118) 1750(69) 750(30)	3000(118) 1580(62) 640(25)	3050(120) 1650(65) 640(25)	3200(126) 1800(71) 780(31)	3300(130) 1800(71) 780(31)	3000(118) 1750(69) 750(30)	3700(146) 1850(73) 780(31)	4700(185) 1850(73) 780(31)

機型	導桿	滑座	
C MAX /CNC	S325/430	X,Y軸C5級雙螺帽滾珠導桿 Z軸單螺帽C5級滾珠導桿	三軸P級滾柱式線性滑軌
	S550~S3010-2H	三軸C5級雙螺帽精密滾珠導桿	三軸P級滑座加長型精密滾柱式線性滑軌
NC	S325/430/550	X,Y軸C5級雙螺帽滾珠導桿	無此配備
	S500~S3010-2H	三軸C5級雙螺帽滾珠導桿	三軸P級滑座加長型精密滾柱式線性滑軌
ZNC	S325/430/550	X,Y軸精密滾珠導桿 (手搖動式)	無此配備
	S755	三軸C5級雙螺帽滾珠導桿, XY軸SERVO MOTOR傳動有電子手輪位移功能。	無此配備
PNC	S325/430/550	X,Y軸精密滾珠導桿 (手搖動式)	無此配備

標準附件:

項目	C MAX	CNC	NC	ZNCS	ZNC	PNC
X,Y,Z軸雙螺帽滾珠導桿	●	●	—	—	—	—
X,Y軸滾珠導桿	—	—	—	—	●	●
X,Y,Z軸線性滑軌	●	●	—	—	—	—
X,Y,Z軸0.001mm光學尺	●	●	—	—	—	—
X,Y,Z軸0.005mm光學尺	—	—	●	●	●	●
X,Y,Z軸DC伺服馬達驅動	●	●	●	●	—	—
15"液晶螢幕	●	●	●	●	●	—
自動滅火器	●	●	●	●	●	●
石英工作燈	●	●	●	●	●	●
壓板	●	●	●	●	●	●
水平墊	●	●	●	●	●	●
噴油座	●	●	●	●	●	●
專利型電極頭	●	●	●	●	●	●
過濾網	●	●	●	●	●	●
電鑽夾頭	●	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●	●
C MAX手控盒(含電子手輪)	●	—	—	—	—	—
手控盒	—	●	●	●	●	●
電子手輪	—	●	●	●	—	—
警示燈	●	●	●	●	●	●

特殊附件:

項目	C MAX	CNC	NC	ZNCS	ZNC	PNC
3R/EROWA ATC4/6/16/20T	●	—	—	—	—	—
3R/EROWA ATC4/6T	●	●	—	—	—	—
3R/EROWA C軸	●	—	—	—	—	—
3R/EROWA 手動夾頭	●	●	●	●	●	●
3R/EROWA 偏心夾頭	●	—	—	—	—	—
3R/EROWA 連接板、拉桿、定位片、夾座	●	●	●	●	●	●
COC200搖動電極頭 (不可連線) ORBIT-CUT	—	—	●	●	●	●
COC280搖動電極頭 (可連線) ORBIT-CUT	—	—	●	●	●	—
A/B軸 (不可浸油式)	●	—	—	—	—	—
基準球	●	●	●	●	●	●
冷卻器	●	●	●	●	●	●
永久磁盤	●	●	●	●	●	●
超硬工件專用加工迴路	●	●	●	●	●	●